

De systemen omschreven in dit systeemblad zijn geschikt voor corrosiebelastingcategorie C5M, conform NEN EN ISO 12944-2.
Voor verdere informatie over corrosiebelastingcategorieën zie KPC infoblad
Corrosiebelastingcategorieën in relatie tot KPC verfsystemen

KPC-nr : **Systeem 05.2K**
Versie : **2017.01.2K**

ONDERGROND Als roestwerend coating systeem ter behandeling van scheepsrompen onder de waterlijn

VOORBEHANDELING Voorafgaand en het behandelen met het coating systeem moeten alle scherpe randen van platen en profielen worden afgerond.
Daarnaast moeten alle lasspeters moeten worden verwijderd en scherpe lasnaden worden afgeslepen.

Voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn.

Indien nodig reinigen met behulp van hogedrukreiniger gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel.

Alle verflagen en roest verwijderen door middel van stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ (NEN-EN-ISO 8501-2) of alle verflagen verwijderen en vervolgens roest handmatig of machinaal verwijderen tot reinheidsgraad St 3..

Breng na deze voorbehandeling meteen **KPC 5130** aan om vliegroest te voorkomen.

Verwerkingsvoorschriften: Vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen.
Temperatuur van verf, object en omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken.

Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 5°C te zijn, om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden.
Applicatie en verharding bij lagere temperaturen (tot +5°C) is mogelijk, echter de verharding neemt dan aanzienlijk meer tijd en de volledige bestandheid wordt pas veel later bereikt.

De ondergrond moet vrij van water of ijs blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

SYSTEMEN

Stap 1 Na een zorgvuldige voorbehandeling als boven **EP-primer / Coating** aanbrengen

1. **KPC 5130** EP Epoxyprimer HB 4:1 met verharder KPC 5210 – Droge laagdikte min. 150 µm
2. **KPC 5508** EP MIO Primer Grijs HB 4:1 met verharder KPC 5210 – Droge laagdikte min. 150 µm
3. **KPC 5940 AET Coat** Zwart 4:1 met verharder KPC 5225 – Droge laagdikte min. 200 µm

Vorbereiding KPC 5130 / KPC 5508 / KPC 5940 moet in de opgegeven mengverhouding homogeen worden gemengd.

Component A:B is 4:1 in volume delen voor algemeen gebruik, sets zijn op juiste hoeveelheden afgevuld.
voor gebruik **beide componenten zeer grondig mechanisch mengen**.

pas daarna indien nodig verdunnen met KPC 9950 tot verwerkingsviscositeit, volgens voorschrift.
KPC 9950 zeer grondig vermengen totdat een volledig homogene massa wordt verkregen.
Onmiddellijk na het mengen de begint de reactie, welke de verwerker een beperkte hoeveelheid applicatietijd geeft. (potlife)

Voor het gemengde materiaal, de verwerkingstijd is ongeveer 8 uur.

Indien er nieuw materiaal wordt aangemaakt deze niet vermengen met eerder aangemaakt materiaal.

Verwerking airless / airmix 0,018"- 0,021" luchtspuit min. 2mm kwast / rol n.v.t.

Laagdikte 500 µ DFT

Droging bij 20°C

- na ca.1uur stofdroog
- na 12 tot 48 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid – daarna opruwen

De beste hechting tussen de verflagen wordt bereikt wanneer de volgende verflaag wordt aangebracht voordat de vorige laag volledig is uitgehard.

Na langdurige blootstelling is het wellicht nodig het oppervlak te schuren voor een betere hechting van de volgende verflaag.

Verduunning KPC 9950 airless 0-5%, luchtspuit 10-15%

Verfsysteem voor staal 2K - Onder de waterlijn

Afwerking met 2k Epoxy / PU systeem

Belastingcategorie C5M

PRODUCTINFORMATIE

De systemen omschreven in dit systeemblad zijn geschikt voor corrosiebelastingcategorie C5M, conform NEN EN ISO 12944-2.

Voor verdere informatie over corrosiebelastingcategorieën zie KPC infoblad Corrosiebelastingcategorieën in relatie tot KPC verfsystemen

KPC-nr : Systeem 05.2K
Versie : 2017.01.2K

Stap 2 indien gewenst Na droging van de KPC 5940 **KPC 3102 Hoogwaardige, tin vrije medium polish antifouling** aanbrengen.

KPC3102 is een tin vrije slow polish antifouling verf voor de aangroeiwing van de scheepsbodem met een verlengd droogdokinterval tot en met 36 maanden voor onderwatergedeeltes en 60 maanden voor de platte bodem.

Verwerking kwast, roller, spuiten. Nozzle airless 0,015" en luchtspuit 1,5 -2,0 mm

Laagdikte 120-150 µ DFT

Droging bij 20°C

- na ca. 3 uur stofdroog
- na ca. 12 uur Duimvast
- na 16 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid

Na langdurige blootstelling is het wellicht nodig het oppervlak te schuren voor een betere hechting van de volgende verflaag.

Verdunning KPC 9901

Voorbeeld werkschema:

Stap		Droge laagdikte µ	Verbruik m ² / L	Bij 20 °C overschilderbaar na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen 1 ^e laag KPC 5130 EP Primer	150µ	6-8 M ² / L	12 uur	Bij overschilderen met een volgende laag KPC 5508 primer binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 48 uur: schuren met P180.
3	Aanbrengen 2 ^e laag KPC 5508 EP MIO	150µ	6-8 M ² / L	12 uur	Bij overschilderen met een volgende laag KPC 6 serie PU binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 48 uur: schuren met P180.
4	Aanbrengen 3 ^e laag KPC 5943 AET Coat	200µ	4-6 M ² / L	12 uur	Bij overschilderen met een volgende laag KPC 6 serie PU binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 48 uur: schuren met P180.
5	Optioneel Aanbrengen 4 ^e laag KPC 3102 Anti Fouling	150µ	4-6 M ² / L	12 uur	overschilderbaar als de voorgaande laag volledig droog is na 24 uur droog voor tewaterlating

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSLADEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.