

Een watergedragen 1-component luchtdrogende topcoat op basis van Acrylaat dispersie met roestwerende eigenschappen.

KPC-nr : KPC 7390
Versie : 7390.15.01

TOEPASSING Glanzende aflak t.b.v staalconstructies, trailers, technische- en industriële installaties enz. Indien men hogere eisen stelt aan roestwering en duurzaamheid de ondergrond eerst behandelen met de KPC 7305 Aqua Primer

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- makkelijk verwerkbaar
- oplosmiddelvrij en geurarm
- goede corrosiewering in combinatie met KPC 7305 primer
- goede hechting op zowel gestraalde als goed ontroeste ferro- en non ferro ondergronden.

PRODUCTINFORMATIE

Bindmiddel Acrylaat dispersie

Dichtheid ca. 1,25 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Volume vaste stof ca. 48 % (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement ca. 6-8 m² / ltr. bij 80 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwhoed en applicatiemethode

Glansgraad Glans 90°

Houdbaarheid • ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking kwast, roller, airless en luchtspuit

Spuitopening airless / airmix 0,015"-0,017" luchtspuit min. 2,0 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning Water: afhankelijk van applicatie omstandigheden zal de verf met enige water op spuitviscositeit moet worden gebracht. Voor de airless-spuit adviseren wij de verf onverdund te verwerken.

Droging bij 20°C

- na ca. 20 minuten stofdroog
- na ca. ½ uur kleefvrij
- na 2 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid met producten op waterbasis
- na 3 dagen overschilderbaar met producten op basis van oplosmiddel

Verwerkingscondities niet in de volle zon verwerken

LEVERING

Verpakking 5, 20 en 200 liter

Kleur diverse Ral en huiskleuren

SYSTEMEN

Voorbehandeling het oppervlak moet droog en vrij van olie, vet, stof, en andere vuil zijn. alle geroeste of beschadigde plekken, lasnaden en lasstroken bij voorkeur stralen tot reinheidsgraad Sa 2½. Waar stralen niet mogelijk is, ontroesten met roterende staalborstels of schuurschijven tot minimum St 3. bij toepassen van roterende gereedschap altijd eerst olie en/of vet verwijderen. verwijder alle loszittende oude laklagen en schuur het geheel tot een egaal oppervlak. voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.