

Twee-componenten PU High-Solid 80% glanzende DTM aflak.

KPC-nr : KPC 6580
Revisiedatum : 21-04-2014
Drukdatum : 21-04-2014

TOEPASSING Als glanzende, niet vergelende afwerking in epoxy / polyurethaansystemen of als een Direct To Metal systeem.

- BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN**
- makkelijk verwerkbaar
 - voldoet aan voedingsmiddelen richtlijn EC - 1895/2005
 - water, kras, stoot, en slijtvast
 - uitstekend weerbestendig
 - in één arbeidsgang kan 100-120 micron worden aangebracht.
 - uitstekende hechting

PRODUCTINFORMATIE

Bindmiddel gemodificeerde polyurethaanharsen

Dichtheid ca. 1,05-1,25 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Volume vaste stof ca. 65% (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement 8 - 10 m² / liter bij 100 µm natte laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

Glansgraad 80%

Houdbaarheid • ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking kwast, roller, airless en luchtspuit.

Spuitopening airless / airmix 0,013"- 0,015" luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning KPC 9952, kwast / rol 0-5%, spuitapplicatie 10-15%

Droging bij 20°C

- na ca. 1 uur stofdroog
- na ca. 3 uur kleefvrij
- na 1-24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid – daarna opruwen

Mengverhouding Component A (KPC 6580) 4 volume delen : Component B (KPC 6241 / KPC 6241S) 1 volume deel

LEVERING

Verpakking 5 liter, 20 liter en 200 liter

Kleur basis Wit/P , TR en kleuren op het KMS

SYSTEMEN

Voorbehandeling voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel
Kaal gekomen delen / onderdelen vooraf behandelen met een hiervoor geschikte KPC primer.
na droging overnacht van de primer, deze schuren met schuurpapier P220, stofvrij maken en ontvetten met **KP-Clean**.

na deze voorbehandeling afwerken met minimaal twee lagen KPC 6580 of tot er een dekkend resultaat is verkregen.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen.

Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.