

Twee componenten glanzende polyurethaan coating op basis van zeer hoogwaardige hydroxy-acrylaten.

KPC-nr : KPC 6500
Versie : 6500.17.01

TOEPASSING KPC 6500 2K-PU SPUITLAK Hoogglans is een oplosmiddelhoudende 2 componenten spuitlak hoogglans op basis van polyurethaanhars met een isocyaanathardener.
Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen zoals machines, rollend materieel, staalbouw en overige constructies waaraan hoge eisen worden gesteld.

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- makkelijk verwerkbaar
- fraai hoogglanzend uiterlijk
- goede hard- en krasvastheid
- lang glans- en kleurbehoud
- goede chemicaliënbestendigheid
- voor spuitapplicatie

PRODUCTINFORMATIE

Bindmiddel gemodificeerde polyurethaanharsen

Dichtheid ca. 1,05-1,25 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Volume vaste stof ca. 55 % (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement 8 - 10 m² / liter bij 60 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

Glansgraad hoogglans

Houdbaarheid • ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking conventionele spuitapparatuur

Spuitopening luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning KPC 9952, spuitapplicatie 10-15% en KPC 9953, kwast /rol 0-5%,

Droging bij 20°C

- na ca. ½ uur stofdroog
- na ca. 2 uur kleefvrij
- na 1-24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid – daarna opruwen

Mengverhouding component A (KPC 6500) 4 volume delen : Component B (KPC 6241) 1 volume deel

Potlife met KPC 6241 6 uur

LEVERING

Verpakking 5 liter, 20 liter en 200 liter

Kleur basis Wit/P , TR en kleuren op het KMS

SYSTEMEN

Voorbehandeling voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel
kaal gekomen delen / onderdelen vooraf behandelen met KPC 6504 of met KPC 5130 primer.
na droging overnacht van de primer deze voorbehandelen zoals is aangegeven in het betreffende technisch merkbild.

na deze voorbehandeling het geheel afwerken met minimaal twee lagen KPC 6500 of tot er een dekkend resultaat is verkregen.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen.
Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.