

Twee componenten half-glanzende polyurethaan coating op basis van zeer hoogwaardige hydroxy-acrylaten.

KPC-nr : KPC 6400
Versie : 6400.16.01

TOEPASSING Als afwerklaag over een epoxy- of polyurethaan vloercoating systeem waar duurzame bescherming is vereist. Binnen en buiten toepasbaar.

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- makkelijk verwerkbaar
- Goede hechting op nieuwe epoxy- of polyurethaan grondlagen water, kras, stoot, en slijtvast
- uitstekend weerbestendig
- ook in Anti Slip versie beschikbaar

PRODUCTINFORMATIE

Bindmiddel gemodificeerde polyurethaanharsen

Dichtheid ca. 1,05-1,25 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Volume vaste stof ca. 48 % (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement 8 - 10 m² / liter bij 60 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

Glansgraad 30%

Houdbaarheid • ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking kwast, roller, airless en luchtspuit.

Spuitopening airless / airmix 0,013"- 0,015" luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning KPC 9952, spuitapplicatie 10-15% en KPC 9953, kwast / rol 0-5%,

Droging bij 20°C

- na ca. ½ uur stofdroog
- na ca. 2 uur kleefvrij
- na 1-24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid – daarna opruwen

Mengverhouding component A (KPC 6300) 4 volume delen : Component B (KPC 6341) 1 volume deel

Potlife met KPC 6341 6 uur

LEVERING

Verpakking 5 liter, 20 liter en 200 liter

Kleur basis Wit/P , TR en kleuren op het KMS

SYSTEMEN

Voorbehandeling voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel
Staal, kaal gekomen delen / onderdelen vooraf behandelen met KPC 6504 of met KPC 5130 primer. na droging overnacht van de primer deze voorbehandelen zoals is aangegeven in het betreffende technisch merkblad.
Beton en cementvloeren dienen vier tot zes weken oud te zijn voordat ze met KPC 6400 PU-Vloercoating behandeld mogen worden. Beton- en cementvloeren kunnen op vocht getest worden door op een aantal plaatsen een vierkante meter plastic folie luchtdicht af te plakken. Na 48 uur dienen het plastic folie en de vloer eronder nog droog te zijn. Als dit het geval is, is de vloer geschikt om te behandelen. Indien er vocht op de vloer en onder het plastic aanwezig is, kan de vloer nog niet behandeld worden. Vocht vanuit de ondergrond kan namelijk de hechting van de coating negatief beïnvloeden. Het oppervlak moet schoon, droog en intact zijn. Vuil, stof e.d. vooraf verwijderen door de vloer te reinigen. eerder geschilderde vloeren dienen goed geschuurd en op hechting getest te worden. Nieuwe en onbehandelde beton- en cementvloeren dienen eerst behandeld te worden met 1 laag KPC 5091 Epoxy Impregnering; dit om de absorptie van de ondergrond tegen te gaan en de hechting te bevorderen. Hierna 2 lagen KPC 6400 PU-Vloercoating aanbrengen.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLAGEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen.
Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.