

**Twee componenten glanzende polyurethaan coating op basis van zeer hoogwaardige hydroxy-acrylaten.**

**KPC-nr** : KPC 6300  
**Versie** : 6300.15.01

**TOEPASSING** Als glanzende polyurethaan eindlaag voor reeds van een geschikte primer voorziene ondergrond.

**BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN**

- makkelijk verwerkbaar
- ongevoelig voor vergeling en vormt in combinatie met PU primer KPC 6504 de meest duurzame industriële beschermingsgraad.
- water, kras, stoot, en slijtvast
- uitstekend weerbestendig
- uitstekende hechting

### PRODUCTINFORMATIE

**Bindmiddel** gemodificeerde polyurethaanharsen

**Dichtheid** ca. 1,05-1,25 kg/l (afhankelijk van de kleur)

**Volume vaste stof** ca. 48 % (afhankelijk van de kleur)

**Theoretisch rendement** 8 - 10 m<sup>2</sup> / liter bij 60 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

**Glansgraad** 80%

**Houdbaarheid** • ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

### VERWERKINGSGEGEVENS

**Verwerking** kwast, roller, airless en luchtspuit.

**Spuitopening** airless / airmix 0,013"- 0,015" luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

**Verdunning** KPC 9952, spuitapplicatie 10-15% en KPC 9953, kwast /rol 0-5%,

**Droging bij 20°C**

- na ca. ½ uur stofdroog
- na ca. 2 uur kleefvrij
- na 1-24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid – daarna opruwen

**Mengverhouding** component A ( KPC 6300 ) 4 volume delen : Component B ( KPC 6341 ) 1 volume deel

**Potlife** met KPC 6341 6 uur

### LEVERING

**Verpakking** 5 liter, 20 liter en 200 liter

**Kleur** basis Wit/P , TR en kleuren op het KMS

### SYSTEMEN

**Voorbehandeling** voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel  
kaal gekomen delen / onderdelen vooraf behandelen met KPC 6504 of met KPC 5130 primer.  
na droging overnacht van de primer deze voorbehandelen zoals is aangeven in het betreffende technisch merkblad.

na deze voorbehandeling het geheel afwerken met minimaal twee lagen KPC 6300 of tot er een dekkend resultaat is verkregen.

### VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSBLADEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen.  
Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.