

Een zeer stootvaste en hoogelastische beschermende HB coating op basis van vinylcopolymeren.

**KPC-nr** : KPC 3940  
**Revisiedatum** : 13-06-2014  
**Drukdatum** : 13-06-2014

**TOEPASSING** uitstekend toepasbaar als afwerklaag in onderhoudswerk over verouderde, maar nog intact zijnde lagen van hetzelfde producttype of als afwerklaag over roestwerende vinyl grondlagen op bijvoorbeeld scheepswanden onder en boven water.

**BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN**

- makkelijk verwerkbaar met kwast en roller
- laagdikte van 150 micron kan in één arbeidsgang met airless-spuit worden bereikt
- blijvend elastisch
- uitstekend hechting

#### PRODUCTINFORMATIE

**Bindmiddel** vinylcopolymeren.

**Dichtheid** 0,91 kg/l

**Volume vaste stof** ca. 45 %

**Theoretisch rendement** ca. 5 m<sup>2</sup> / ltr. bij 100 µm droge laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

**Glansgraad** eiglans

**Houdbaarheid** • ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

#### VERWERKINGSGEGEVENS

**Verwerking** kwast, roller, airless en luchtspuit

**Spuitopening** airless / airmix 0,018" luchtspuit min. 2,5 mm kwast / rol n.v.t.

**Verdunning** KPC 9902, kwast /rol 0-5%, 9902 spuitapplicatie 10-15%

**Droging bij 20°C**

- na ca. 30 minuten stofdroog
- na ca. 1 ½ uur kleefvrij
- na 24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid

**Verwerkingscondities** niet in de volle zon verwerken

#### LEVERING

**Verpakking** 5 liter, 20 liter en 200 liter

**Kleur** zwart

#### SYSTEMEN

**Voorbehandeling** Verwijder alle loszittende oude laklagen, Op plaatsen waar het staal roestvorming vertoont moet deze mechanisch verwijderd worden, schoongemaakt en ontvet waarna er meteen **KPC 3940** aangebracht moet worden om vliegroest te voorkomen, Voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel. **KPC 3940** wordt in twee tot drie lagen met een roller of kwast aangebracht, de eerst aangebrachte laag moet droog zijn voordat de tweede en/of derde laag wordt aangebracht.

#### VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSLADEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen.

Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.