

Sneldrogende 1-componenten primer met uitstekende hechtings- en corrosiewerende eigenschappen

KPC-nr : KPC 2631
Revisiedatum : 20-04-2014
Drukdatum : 20-04-2014

TOEPASSING Wordt specifiek toegepast als hechtprimer op non-ferro metalen zoals RVS en aluminium maar ook als roestwerende primer op ferro metalen, in industriële en maritieme omgeving. KPC 2631 hechtprimer HB is na uitharding universeel overschilderbaar met zowel 1- als 2-componenten systemen. Tevens is de KPC 2631 hechtprimer HB uitermate geschikt als " hechtingsbevorderende " laag tussen RVS/aluminium panelen en PU-schuim (Reefer-containers).

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- makkelijk verwerkbaar
- snelle droging
- loodvrij en goede corrosiewering
- uitstekend hechting op zowel ferro- als non-ferro staal en vele andere ondergronden.
- universeel overschilderbaar

PRODUCTINFORMATIE

Bindmiddel gemodificeerde alkydhars

Dichtheid ca. 1,35 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Volume vaste stof ca. 48% (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement ca. 8-10 m² / ltr. bij 80 µm natte laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

Glansgraad mat

Houdbaarheid ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking kwast, roller, airless en luchtspuit

Spuitopening airless / airmix 0,015" luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning KPC 9902, kwast /rol 0-5%, KPC 9901 spuitapplicatie 10-15%

Droging bij 20°C

- na ca. 20 minuten stofdroog
- na ca. 1 ½ uur kleefvrij
- na 24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid

Verwerkingscondities niet in de volle zon verwerken

LEVERING

Verpakking 5 liter, 20 liter en 200 liter

Kleur basis Wit/P , TR en kleuren op het KMS

SYSTEMEN

Voorbehandeling Verwijder alle loszittende oude laklagen en schuur het geheel tot een egaal oppervlak. Op plaatsen waar het staal roestvorming vertoont moet deze mechanisch verwijderd worden, schoongemaakt en ontvet waarna er meteen **KPC 2631 HB** aangebracht moet worden om vliegroeft te voorkomen, Voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet,roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel. Na droging overnacht het geheel afwerking met minimaal 2 lagen KPC 2146

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSLADEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.