

Zeer sneldrogende 1-componenten primer met uitstekende hechtings- en corrosiewerende eigenschappen op basis van hoogwaardige gemodificeerde harsen.

KPC-nr : KPC 2505
Revisiedatum : 20-06-2014
Drukdatum : 20-06-2014

TOEPASSING Wordt specifiek toegepast als hechtprimer op non-ferro metalen zoals RVS en aluminium maar ook als roestwerende primer op ferro metalen, in industriële en maritieme omgeving. KPC 2505 primer HB is na uitharding universeel overschilderbaar met zowel 1- als 2-componenten systemen. In combinatie met de coatings uit de Epex-Line ontstaat een zeer hoogwaardig verfsysteem met een uitstekende kras- en chemicaliënbestendigheid.

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- makkelijk verwerkbaar
- zeer snelle droging
- loodvrij en goede corrosiewering - Bij 100 micron DFT 1000 uur zoutneveltest !
- uitstekend hechting op zowel ferro- als non-ferro staal en vele andere ondergronden.
- universeel overschilderbaar

PRODUCTINFORMATIE

Bindmiddel Gemodificeerde harsen

Dichtheid ca. 1,35 kg/l (afhankelijk van de kleur)

Volume vaste stof ca. 48% (afhankelijk van de kleur)

Theoretisch rendement ca. 8-10 m² / ltr. bij 100 µm natte laagdikte, afhankelijk van oppervlakteruwheid en applicatiemethode

Glansgraad mat

Houdbaarheid ca. 12 maanden in onaangebroken verpakking, koel en droog bewaren

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerking kwast, roller, airless en luchtspuit

Spuitopening airless / airmix 0,015" luchtspuit min. 1,5 mm kwast / rol n.v.t.

Verdunning KPC 9902, kwast / rol 0-5%, KPC 9901 spuitapplicatie 10-15%

Droging bij 20°C

- na ca. 20 minuten stofdroog
- na ca. 1 ½ uur kleefvrij
- na 24 uur overschilderbaar afhankelijk van de relatieve luchtvochtigheid

Verwerkingscondities niet in de volle zon verwerken

LEVERING

Verpakking 5 liter, 20 liter en 200 liter

Kleur basis Wit/P, TR en kleuren op het KMS

SYSTEMEN

Voorbehandeling verwijder alle loszittende oude laklagen en schuur het geheel tot een egaal oppervlak. op plaatsen waar het staal roestvorming vertoont moet deze mechanisch verwijderd worden, schoongemaakt en ontvet waarna er meteen **KPC 2505 HB** aangebracht moet worden om vliegroest te voorkomen, voor behandeling met het nieuwe verfsysteem moet de oppervlakte goede hechtingseigenschappen hebben en droog, schoon, neutraal, vrij van residu, stof, vuil en vet, roest, schimmel en algen zijn. gebruik **KP-Clean** als reinigingsmiddel. Na droging overnacht het geheel afwerking met **KPC 2590 Epex Finish**.

VOOR VEILIGHEIDSGEGEVENS ZIE VEILIGHEIDSLADEN

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie.

Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.