

1K Hoogglans aflak voor binnen en buiten op basis van gemodificeerde Alkydhars, voor spuit- en kwast applicatie.

KPC-nr : KPC 1803
Revisiedatum : 11-02-2014
Drukdatum : 11-02-2014

Kroonint jachtlak onderscheid zich door een optimale vloeïng, bolle glans, zeer hoge weer- en waterbestendigheid en hoge elasticiteit waardoor de lak niet scheurt op werkend hout.

Kroonint jachtlak is onder andere gebaseerd op houtolie, fenolhars gecombineerd met hoogwaardige gemodificeerde alkydharsen en bevat tevens hoogwaardige UV- absorbers welke optimaal beschermen tegen vergeling en afbraak door zonlicht

Toepassing:

Voor nieuw werk op massief kaal hout (zoals mahonie, meranti, oregon pine) ,hechthout binnen en buiten boven de waterlijn. Als onderhoud aan bestaande, één- en tweecomponent vernissystemen die nog in tact zijn. Tevens wordt jachtlak vaak toegepast voor het afwerken van voordeuren en tuinmeubelen.

Advies:

Aanbrengen van meerdere lagen zorgt voor een nog diepere bolle glans en biedt bovendien meer UV-bescherming en glansbehoud. Schuur en schilder altijd in de nerfrichting, liefst handmatig.

Verdunning:

Kwastverwerking : terpentine
 Spuitverwerking : wasbenzine

Hoeveelheid

verdunning is mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving kijkt uit voor te veel verdunnen. Overschilderbaar:Na 24 uur bij 20°C.

Uitstrijkvermogen:

10m² / liter bij 35 µm

Verwerking:

Langharige slappe kwast en conventionele luchtspuit
 Aanbevolen laagdikte per laag 50 - 60 µm nat = 30 - 35 µm droog

Verwerkingsvoorschriften:

Breng jachtlak niet nat-in-nat aan en vermijd hogere laagdiktes dan aangegeven om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens de verwerking en droging van de verf. Niet aanbrengen in volle zon of wind, onder deze omstandigheden vindt snelle verdamping van oplosmiddel plaats wat een goede vloeïng van de lak kan verhinderen.

Aanbevolen minimale laagopbouw bij kaal hout:

Aantal lagen	% verdunning KPC 9920	Droging bij 20°C	Schuren
Laag 1	50%	24 uur	P220 droog
Laag 2	25%	24 uur	P220 droog
Laag 3	15%	24 uur	P280 droog
Laag 4 t/m 7	0-5%	24 uur	P400 nat

Technische gegevens voor verwerking met luchtspuit

Spuitopening	1.2 mm – 1.5 mm
Volume verdunning	15-20%
Druk	2 – 3 Bar
Viscositeit	20-24 sec (DIN-cup 4mm)

De in dit informatieblad opgenomen informatie dient slechts ter informatie van de gebruiker. Kroonint Protective Coating tracht naar best vermogen de juistheid van deze informatie te verzekeren, doch kan niet in alle omstandigheden de juistheid, volledigheid en geschiktheid van deze informatie waarborgen. Kroonint Protective Coating is niet verantwoordelijk voor eventuele fouten of vergissingen, noch voor enig verlies of schade voortvloeiend uit het gebruik van de informatie, noch voor enige beslissing of handeling welke door de gebruiker zou genomen zijn op grond van de weergegeven informatie. Niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen in dit technisch informatieblad opgenomen worden. Het is daarom raadzaam bij moeilijke gevallen of in geval van twijfel ten alle tijde contact op te nemen met de technische dienst van Kroonint Protective Coating.

